

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА КСК-31P

Система КСК-31P - комплексное решение для контроля скорости ленты конвейера и подачи сигнала в схему электропривода на остановку, при ее выходе из заданных значений. Система состоит из Контроллера «Монитор КС-31P» и одного из первичных приборов: - Устройства контроля скорости УКС-31P;

- Датчика контроля скорости ДКС-31P.

Все составные части системы - Контроллер «Монитор КС-31P», Устройство контроля скорости УКС-31P и Датчик контроля скорости ДКС-31P автономны в своем применении и могут быть использованы самостоятельно вне системы, в зависимости от реализуемого проекта. Принцип действия, возможность применения и технические характеристики на них смотрите в соответствующих разделах данного каталога.

Пример обозначения системы КСК-31P в документации и заказах: Система **КСК-У31P-I1-НТ-У**

Система контроля скорости конвейера

Тип первичного прибора поставляемого в комплекте системы:

- **У** - устройство контроля скорости конвейера УКС-31P; **Д** - датчик контроля скорости ДКС-31P

Тип контактов первичных приборов: - **31P** - 3-х проводные, с NO контактом, с типом транзисторного ключа PNP

Тип интерфейса, протокол: - **I1** - CAN, CANopen; **I2** - Ethernet, ModBus TCP; без обозначения - RS-485, ModBus

Температурный диапазон эксплуатации первичных устройств:

НТ - от -45 до +65 °С; **2НТ** - от -60 до +50 °С; **ВТ** - от -15 до +105 °С; без обозначения стандартное исп. - от -25 до +75 °С

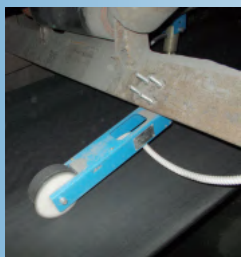
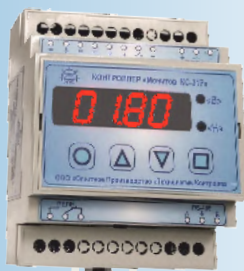
У - антикоррозионное исполнение, без обозначения исполнение стандартное

Контроллер «Монитор КС-31P»

Контроллер «Монитор КС-31P» - универсальный, гибко настраиваемый цифровой прибор, совмещает в себе функции спидометра и тахометра. Он позволяет:

- контролировать скорость конвейерной ленты в заданных пределах верхнего и нижнего пороговых значений;
- контролировать частоту вращения (валов, барабанов и т.д.) или следования поступательно движущихся объектов (звеньев цепей, скребков и т.д.) в заданных пределах верхнего и нижнего пороговых значений;
- вводить и оперативно изменять исходные данные контролируемого оборудования (диаметр барабана конвейера, количество меток на барабане или валу и т.д.);
- устанавливать время задержки на включение и перехода в аварийное состояние по скорости или частоте;
- принимать сигналы для управления собственными состояниями (запуск, останов, авария) от связанного оборудования;
- визуализировать на дисплее реальную скорость движения конвейерной ленты (в м/сек, м/мин), реальную частоту вращения (Гц);
- передавать данные на верхний уровень по физическому каналу с использованием интерфейсов RS-485, CAN и Ethernet.

Контроллер «Монитор КС-31P»



Устройство УКС-31P-...



Датчик ДКС-31P-...

или

Контроллер «Монитор КС-31P»

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24 DC / 85-240 AC
Диапазон контролируемых скоростей	0-99,99 м/с, 0-99,99 м/мин
Диапаз. контр. частоты импульсов, частоты вращ.	0-9999,9 Гц, об/с
Шаг величины скорости / частоты	0,01 м/с, 0,01 м/мин / 0,1 Гц
Потребляемая мощность	3,5 Вт
Тип подключ. первичных устройств	УКС-31P / ДКС-31P
Напряж. пит. первич. устройств, В	24 DC
Количество релейных выходов	1
Тип контактов релейного выхода	переключающий
Макс. ток коммутируемый конт. реле	5 А
Макс. напряж. коммут. конт. реле, В	320 AC / 250 DC
Тип интерфейса связи, протокол	см. пример обозначен.
Диапазон рабочих температур	t = -55...+75 °С
Габаритные размеры	71x85x90 мм
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP20
Масса	0,18 кг

Пример обозначения контроллера «Монитор КС-31P»

в документации и заказах:

Контроллер «Монитор КС-31P- I1

Функциональное назначение: **КС** - контроль скорости

Тип контактов подключаемых датчиков и устройств: **31P** - 3-х проводные, с NO контактом, с типом PNP

Тип интерфейса передачи данных на верхний уровень, протокол:

I1 - интерфейс CAN, протокол CANopen

I2 - интерфейс Ethernet, протокол ModBus TCP

без обозначения - интерфейс RS-485, протокол ModBus