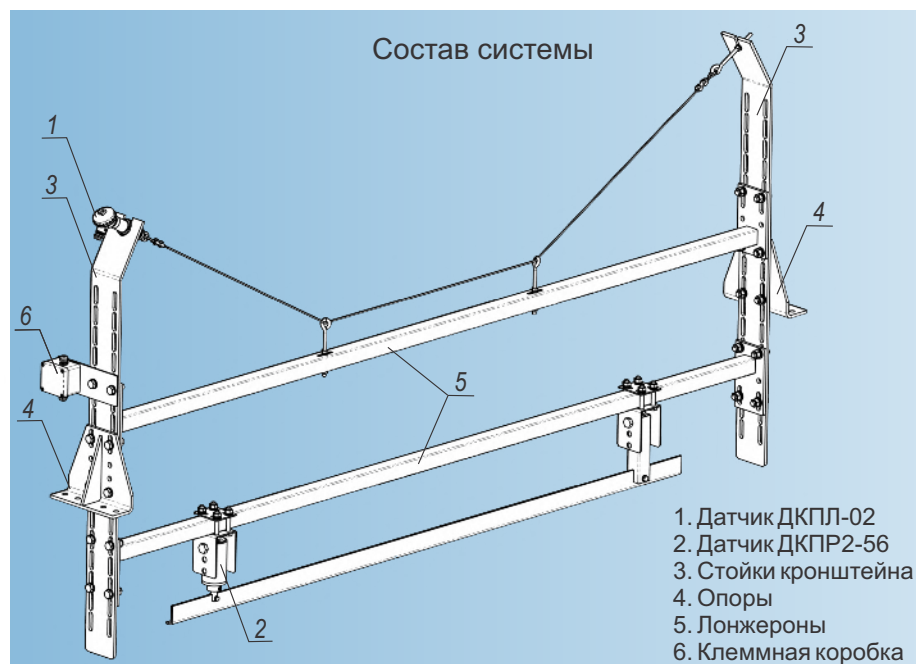


Система мониторинга конвейерной ленты СМКЛ-56

Система СМКЛ-56-... предназначена для мониторинга состояния конвейерной ленты на прямых и реверсивных конвейерах, перемещающих сыпучие материалы, и контролирует:

- появление просыпи на холостой ветви при продольном порыве конвейерной ленты;
- частичный разрыв ленты;
- выпирания из ленты стальных тросов;
- разрыв рабочего слоя;
- состояние мест стыковки.

Система мониторинга состояния конвейерной ленты СМКЛ-56 соответствует ГОСТ 24754-2013, «Электрооборудование рудничное нормальное РН» и может применяться на предприятиях различных отраслей промышленности, в том числе в подземных выработках рудников и шахт, не опасных в отношении взрыва газа, пара или пыли.



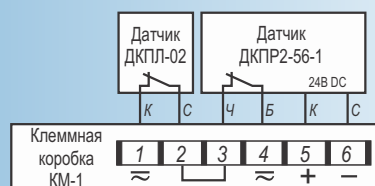
Технические характеристики

Напряжение питания
Напряжения коммутации нагрузки
Максимальный коммутируемый ток
Количество и тип контактов
Диапазон рабочих температур,
• высокотемпературные - ВТ
• низкотемпературные - НТ
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015
Способ подключения, тип каб. ввода, проходной диаметр

Система мониторинга конвейерной ленты СМКЛ-56

24В DC
60В DC / 220В AC
500 мА
1, НЗ
типовое исполнение -25...+75°C
-15...+85°C
-45...+65°C
IP65
клеммник, М16х1,5, 4-8 мм

Схема подключения



Уважаемый заказчик!

Система СМКЛ-56-... производится в различных модификациях, их габаритные размеры, способ установки и крепления зависят прежде всего от габаритных размеров, и конструктивных особенностей става конвейера.

В случае заинтересованности в приобретении данного оборудования, просьба связаться с техническим отделом нашего предприятия для совместной подготовки технического задания на производство.